

Martin-Butzer-Gymnasium  
Dierdorf

# SOMMERKONZERTE 2018



**KONZERT I: Montag, 4. Juni 2018, 19.00 Uhr**

Bläserklasse 5m · Junior Concert Band · Holzbläserensemble  
Blechbläserensemble · Potanics  
Leitung: Sven Biermann · Alexander Reffgen · Klaus Winkler

**KONZERT II: Donnerstag, 7. Juni 2018, 19.00 Uhr**

Bläserklasse 6m · Concert Band · Big Band · Chor  
Leitung: Sven Biermann · Jan Höfer · Alexander Reffgen

**Martin-Butzer-Saal**